



检测任务编号: 2024JP021904

检测报告

用人单位: 安费诺电子装配(厦门)有限公司

检测类别: 定期检测

福建共益安全环保科技有限公司

二〇二四年三月二十七日

检测专用章

3501051001630X





职业卫生技术服务机构资质证书

(闽)卫职技字(2021)第003号

单位名称:福建共益安全环保科技有限公司

法定代表人(或主要负责人):林蓉

注册地址:福建省福州市马尾区马尾镇儒江东路70号(飞毛腿工业园)内1#楼

三层南面(自贸试验区內)

实验室地址:福建省福州市马尾区马尾镇儒江东路70号(飞毛腿工业园)内1#楼

三层南面(自贸试验区內)

业务范围:第一类:1、采矿业;2、化工、石化及医药;3、冶金、建材;

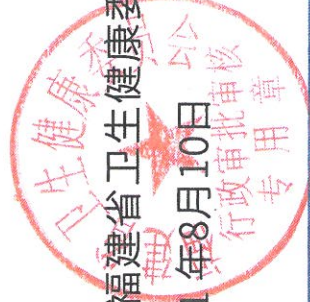
4、机械制造、电力、纺织、建筑和交通运输等行业领域。

第二类:核技术工业应用

有效期至:2026年8月9日

发证机关(盖章):福建省卫生健康委员会

2021年8月10日



附件一：检测结果报告

检测结果报告

检测任务编号 2024JP021904

委托单位 安费诺电子装配（厦门）有限公司

检测类别 定期检测

福建共益安全环保科技有限公司

2024年3月8日



检测结果报告

检测任务编号:	2024JP021904		
用人单位:	安费诺电子装配（厦门）有限公司		
检测方式:	现场采样	检测类别:	定期检测
采样日期:	2024.2.29	采样依据:	GBZ 159-2004

表 1 检测依据

检测项目	采样仪器/编号	检测依据	检测仪器/编号
二氧化锡	粉尘采样器 /CCZ-20/XC-040	GBZ/T 300.26-2017 工作场所空气 有毒物质测定 第 26 部分：锡及其 无机化合物	紫外可见分光光度计 /T6 新世纪/SY-005
异丙醇	低流量空气采样器 /TWA-300H/XC-021	GBZ/T 300.84-2017 工作场所空气 有毒物质测定 第 84 部分：甲醇、 丙醇和辛醇	气相色谱仪 /GC-2014C/SY-004
激光辐射	—	GBZ/T 189.4-2007 工作场所物理因 素测量 第 4 部分：激光辐射	激光功率计 /LP-3A/XC-145
紫外辐射	—	GBZ/T 189.6-2007 工作场所物理因 素测量 第 6 部分：紫外辐射	紫外辐照计/UV-A、 UV-B/XC-025
噪声	—	GBZ/T 189.8-2007 工作场所物理因 素测量 第 8 部分：噪声	噪声频谱分析仪 /HS6298B/XC-005
温度、湿度	—	GB/T 18204.1-2013 公共场所卫生 检验方法 第 1 部分：物理因素	温湿度计 /TES-1360A/XC-097
风速	—	GB/T 18204.1-2013 公共场所卫生 检验方法 第 1 部分：物理因素	数字式风速仪 /QDF-6/XC-101
气压	—	GB/T 18204.1-2013 公共场所卫生 检验方法 第 1 部分：物理因素	空盒气压表 /DYM3/XC-273

表 2 检测性能

检测项目	检验日期	定点采样			个体采样		
		最低检出 浓度 (mg/m ³)	最低定量 浓度 (mg/m ³)	采样 体积 (L)	最低检出 浓度 (mg/m ³)	最低定量 浓度 (mg/m ³)	采样 体积 (L)
二氧化锡	2024.3.4	—	0.11	75.0	—	—	—
异丙醇	2024.3.3	—	2.2	1.50	—	—	—

表 3 检测作业场所气象条件

样品编号	采样地点	检测日期	温 度 (℃)	相对湿度 (%RH)	风 速 (m/s)	气 压 (kPa)
JP021904-Q1-1001	生产车间 3F	2024.2.29	18.5	61.4	0.11	101.1

表 4 化学有害因素定点检测结果

样品编号	采样地点/工种	检测项目	检测结果 (mg/m ³)
JP021904-26-1001	生产车间 1F/焊锡线焊锡操作位 1#	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1002			<0.11
JP021904-26-1003			<0.11
JP021904-26-1004	生产车间 1F/焊锡线焊锡操作位 2#	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1005			<0.11
JP021904-26-1006			<0.11
JP021904-26-1007	生产车间 3F/浸焊操作位	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1008			<0.11
JP021904-26-1009			<0.11
JP021904-26-1010	生产车间 3F/D3F-10 焊锡线焊锡操作位	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1011			<0.11
JP021904-26-1012			<0.11
JP021904-26-1013	生产车间 3F/D3F-1 焊锡线焊锡操作位	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1014			<0.11
JP021904-26-1015			<0.11
JP021904-26-1016	生产车间 3F/D3F-3 焊锡线焊锡操作位	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1017			<0.11
JP021904-26-1018			<0.11
JP021904-26-1019	生产车间 3F/D3F-2 焊锡线焊锡操作位	二氧化锡	<0.11
JP021904-26-1020			<0.11
JP021904-26-1021			<0.11
JP021904-84-1001	生产车间 3F/浸焊操作位	异丙醇	<2.2
JP021904-84-1002			<2.2
JP021904-84-1003			<2.2

表 5 激光辐射检测结果

样品编号	采样地点/工种	光谱范围	眼部辐照度 (W/cm ²)			皮肤辐照度 (W/cm ²)		
			测量值 1	测量值 2	测量值 3	测量值 1	测量值 2	测量值 3
JP021904-W4-1001	生产车间 3F/镭射机	可见光	< 1×10 ⁻⁶	< 1×10 ⁻⁶	< 1×10 ⁻⁶	/	/	/

表 6 紫外辐射检测结果

样品编号	采样地点/工种	波段	测量结果($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)					
			眼部		面部		肢体	
			测量值	E_{eff}^*	测量值	E_{eff}^*	测量值	E_{eff}^*
JP021904-W6-1001	生产车间 3F/点胶操作位	A ₃₆₅	0.000	0.000	/	/	/	/
		B ₂₉₇	0.000		/		/	
		C ₂₅₄	0.000		/		/	

表 7 噪声检测结果

样品编号	采样地点/工种	检测项目	测量结果[dB(A)]		
			第 1 次	第 2 次	第 3 次
JP021904-W8-1001	生产车间 1F/自动化线	噪声	75.6	75.2	75.5
JP021904-W8-1002	生产车间 3F/切断机操作位	噪声	79.5	79.4	79.1
JP021904-W8-1003	生产车间 3F/剥皮机 1#	噪声	75.5	75.7	75.3
JP021904-W8-1004	生产车间 3F/D3F-9 组装线	噪声	85.3	85.4	85.6
JP021904-W8-1005	生产车间 3F/D3F-9 组装线 CCD 检查 (吹气时)	噪声	84.9	84.1	84.4
JP021904-W8-1006	生产车间 3F/D3F-13 组装线	噪声	76.7	76.8	76.6
JP021904-W8-1007	生产车间 3F/D3F-13 组装线 CCD 检查 (吹气时)	噪声	85.1	85.2	85.1
JP021904-W8-1008	生产车间 3F/高压注塑机 3#	噪声	74.6	74.3	74.4
JP021904-W8-1009	生产车间 3F/高压注塑机 10#	噪声	73.9	73.3	73.2
JP021904-W8-1010	生产车间 3F/高压注塑机 15#	噪声	75.6	75.3	75.1
JP021904-W8-1011	生产车间 3F/D3F-5 组装线	噪声	74.8	74.3	74.6
JP021904-W8-1012	生产车间 3F/D3F-5 组装线 CCD 检查 (吹气时)	噪声	83.9	83.3	83.6
JP021904-W8-1013	生产车间 3F/D3F-5 组装线铆接操作位	噪声	80.3	80.1	80.5
JP021904-W8-1014	生产车间 3F/D3F-9 组装线 CCD 检查 (吹气时)	噪声	84.2	84.1	84.4
JP021904-W8-1015	生产车间 3F/剥皮机 3#	噪声	75.3	75.3	75.7
JP021904-W8-1016	生产车间 3F/D3F-9 组装线	噪声	80.4	80.3	80.7
JP021904-W8-1017	生产车间 3F/D3F-9 组装线铆接操作位	噪声	82.4	82.5	82.1

(以下空白)

编制人: 符得

审核人: 何晓娟

授权签字人: 苏新民

2024 年 3 月 8 日



附件二：职业病危害因素检测点位分布图

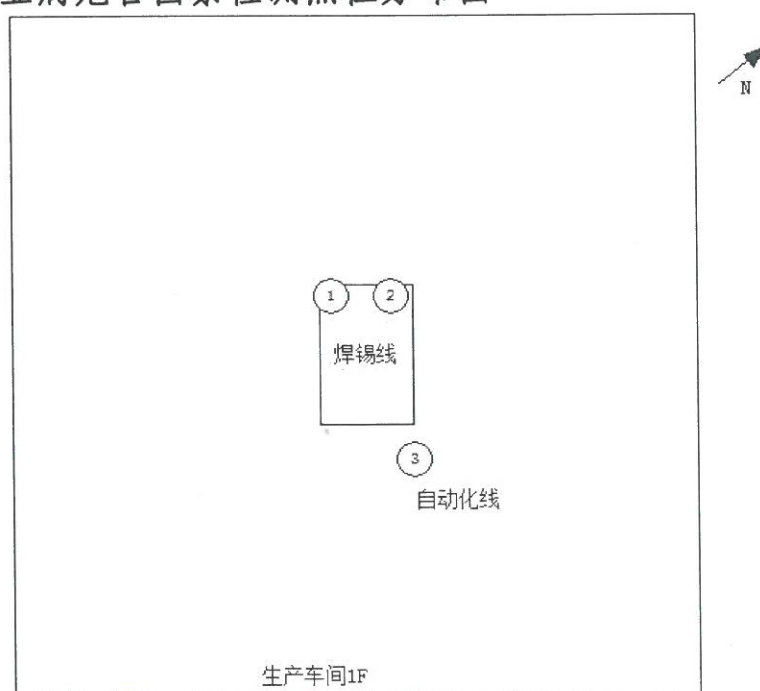


图 1

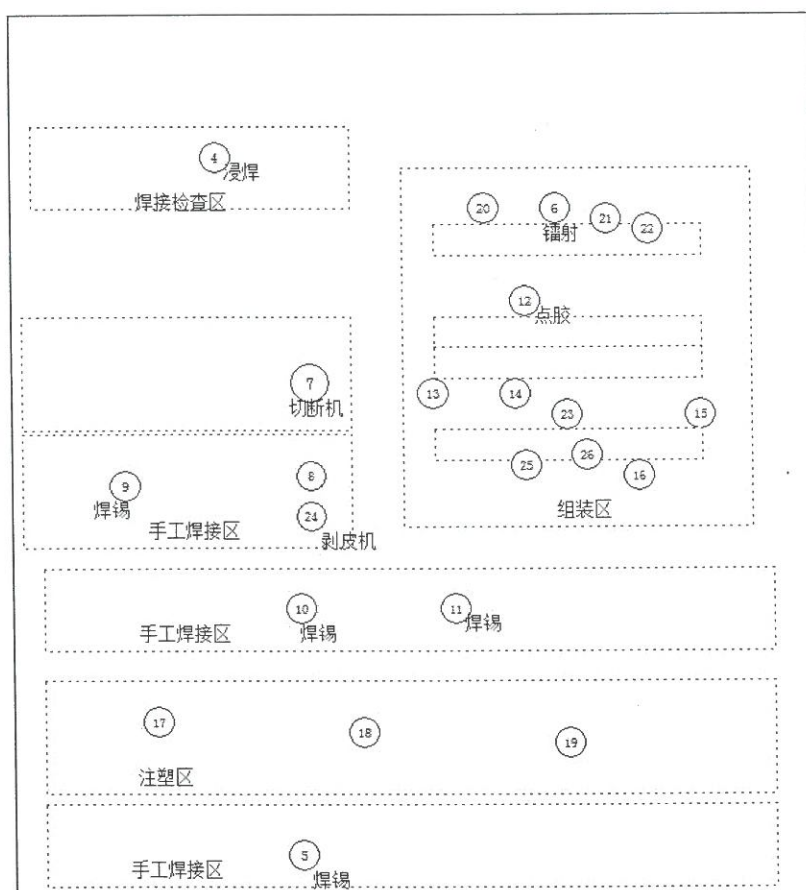


图 2 生产车间 3F